



RH-100	Receiving hopper
Intended use	Suitable for gentle product acceptance from boxes, jumbo bags and truckloads
Products	Potatoes, carrots, onions and similar products

Description Sturdy hopper in painted steel conveyor belt with integrated gooseneck. Solid side receiving hopper constructed in mild steel painted with integrated conveyor belt for different capacities. Adjustable speed for volume regulation.

Standard equipment

- Solid construction made of painted steel
- Discharging conveyor FCS-200 with a smooth rubber belt
- Gear motor equipped with food grade oil
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

Options

- Hydraulic flap
- Automatic speed regulation by inverter

Specifications

- Machine weight: depending on the model
- Width (B): 650, 800, 1000 mm
- Length (L): 2000 - 10000 mm
- Height (H): approx. 1350 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Electrical consumption: 1.5 kW
- Capacity: up to 100.0 t/h (depending on model)

RH-100	Annahmesilo
Best. Verwendung	Geeignet zur schonenden Produktaannahme aus Kisten, Jumbosäcken oder LKW Ladungen
Produkte	Kartoffeln, Karotten, Zwiebeln und ähnliche Produkte

Beschreibung Stabiler Annahmetrichter aus lackiertem Stahlblech mit integriertem Förderband und Aufwärtsknick. Leistungsangepaßte Ausführung in verschiedenen Gurtbreiten und Längen erhältlich. Einstellbare Geschwindigkeit zur Mengenregulierung.

Serienausstattung

- Solide Konstruktion aus lackiertem Stahl
- Austrageband FCS-200 mit glattem Gummigurt
- Getriebemotor gefüllt mit Lebensmittelöl
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

Zubehör

- Hydraulische Überladebrücke
- Automatische Mengenregulierung durch Frequenzumrichter

Technische Daten

- Maschinengewicht: Modellabhängig
- Breite (B): 650, 800, 1000 mm
- Länge (L): 2000 - 10000 mm
- Höhe (H): ca. 1350 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Kapazität: bis 100.0 t/h (Modellabhängig)