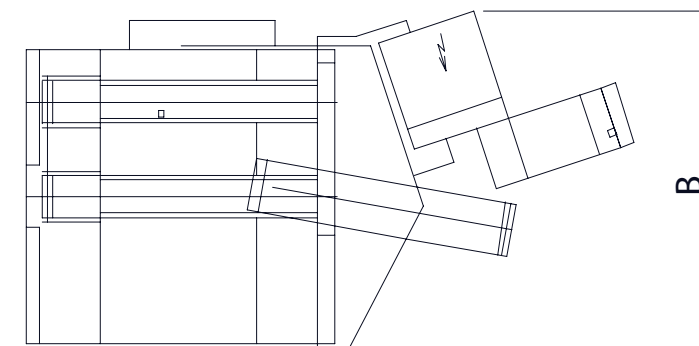
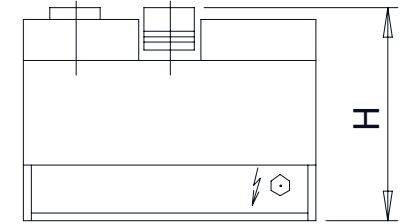
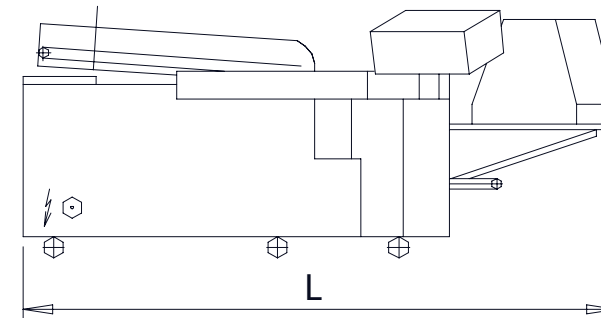


C-PACK



VAC 966	C-Pack Automatic clipping machine
Intended use	Suitable to close and separate machine-useable nets fully automatically
Packaging	Especially designed for packaging apples and other products

Standard equipment

- Pivotal 6 mm clipping head
- Automatic net tube change for continuous operation (two net tubes positioned at an angle of 6 with intermittent transport belt)
- Net-draw-off by means of driven net draw-off roller
- Net gathering system: length of net drawn off adjustable by means of photo-cell
- Microprocessor control with two-lined clear text display
- Net charging cone, net tube to allow a quick net tube exchange

Options

- Program storage
- Label transporting units
- Units for printing onto and transporting label tapes and / or punched labels
- Thermo-Barcode-Printers
- Intermittent discharge conveyor

Specifications

- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Power consumption: 1.5 kW
- Machine weight: 900 kg
- Package weight: 0.5 - 2.5 kg (depending on product size)
- Length of PE film band: 120 - 160 mm
- Clipping strip, thickness: 0.35 - 0.45 mm
- Clipping strip, width: 0.5 mm
- Clipping strip, length: 20 mm
- Width of net tubes: 230-260 mm
- Width of transport belts: 200 mm, belts with 4 padded flaps
- Infeed height: 995 mm (depending on type of film band and product)
- Performance: 40 packs/min. (depending on type of film band and product)

VAC 966	C-Pack Vollautomatischer Clipautomat
Best. Verwendung	Geeignet zum vollautomatischen Verschliessen und Trennen von Automatenetzen
Verpackung	Besonders geeignet für die Verpackung von Äpfeln und anderen Produkten

Serienausstattung

- Clipkopf 6 mm, ausschenkbar
- Rohrwechselautomatik, zwei mit Neigung 6 Grad angeordnete Netztrohre mit taktweise durchlaufenden Transportgurte
- Netzabzug durch angetriebene Netzabzugsrolle mittels Netzraffersystem
- Länge des Netzabzuges durch Fotozelle regulierbar
- Mikroprozessor-Steuerung mit zweiteiliger Klartextanzeige
- Netzrohrständer, Netzrohraufziehkonus

Zubehör

- Programmspeicher
- Transportgeräte für Auszeichnungsmaterial
- Auszeichnungswerke um Auszeichnungsfahnen und / oder Stanzetiketten zu bedrucken
- Thermo-Barcode-Drucker
- Taktband

Technische Daten

- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Stromverbrauch: 1.5 kW
- Maschinengewicht: 900 kg
- Verpackungsgewicht: 0.5 - 2.5 kg (Produktabhängig)
- Länge Auszeichnungsfahnen: 120 - 160 mm
- Clip Stärke: 0.35 - 0.45 mm
- Clip Breite: 0.5 mm
- Länge je Clip: 20 mm
- Netzrohrbreite: 230-260 mm
- Breite der Gurtr Transporte: 200 mm, Gurt mit 4 gepolsterten Klappen
- Einfüllhöhe: 995 mm (abhängig von der Banderolenart und dem Produkt)
- Abpackleistung: 40 Pack./Min. (abhängig von der Banderolenart und dem Produkt)