



ST	Soak tank system
Intended use	Suitable for the gentle acceptance of products
Products	Carrots, potatoes, beetroot and other products

**Description** The machine is equipped with two conveyor belts for loading the washing and sorting and packing facilities. The conveyor speed is controlled. Equipped with air blower to circulate the process water and to soak the products. Floating debris will be held sideways.

**Standard equipment**

- Fuel tank made of stainless steel
- Distribution conveyor
- Steel chain conveyor
- Revision of the slide
- Water pump for pre-cleaning
- Side channel compressor
- Integrated air blower
- Piping system
- Runoff to separate deposits
- Electrical switchgear and control system
- Integrated discharging valve, access panels and piping
- Safe for users, CE compliant
- HACCP standard

**Specifications**

- Machine weight: 2200 kg
- Width (B): 2300 mm
- Length (L): 5900 mm
- Height (H): 3600 mm
- Power supply: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Pump consumption: 11.0 kW
- Drain valves: 2-7 (depending on model)
- Capacity: up to 20.0 t/h

ST	Vorweichtank
Best. Verwendung	Geeignet zur schonenden Annahme und zum Vorweichen der Produkte
Produkte	Karotten, Kartoffeln, Rote Beete und ähnliche Produkte

**Beschreibung** Die Maschine ist ausgerüstet mit 2 Förderbändern zum Beschicken der Wasch- und Sortierlinien und der Verpackungsanlagen. Die Fördereinrichtung ist geschwindigkeits-geregelt. Ausgerüstet mit Luftgebläse zum Umwälzen des Prozeßwassers und zum Vorweichen der Produkte. Schwebende Schmutzteil werden seitlich ausge-tragen.

**Serienausstattung**

- Tank gefertigt aus rostfreiem Stahl
- Distributionförderband
- Stahlkettenband
- Revisionschieber
- Wasserpumpe zum Vorreinigen
- Seitenkanalverdichter
- Integriertes Luftgebläse
- Rohrleitungssystem
- Abfluss zum Trennen von Ablagerungen
- Elektrische Schaltanlage zur Kontrolle und Steuerung der Anlage
- Integrierter Abschlamm-schieber, Revisionsklappen und Rohrleitungen
- Sicher für den Benutzer, CE konform
- HACCP standard

**Technische Daten**

- Maschinengewicht: 2200 kg
- Breite (B): 2300 mm
- Länge (L): 5900 mm
- Höhe (H): 3600 mm
- Elektrischer Anschluß: 230/400 VAC+N+PE, 50 Hz
- Pumpenleistung: 11.0 kW
- Abschlammventile: 2-7 (Modellabhängig)
- Leistung: bis zu 20.0 t/h